

1. Préambule

Lors des remplissages si les bonnes pratiques ne sont pas respectées de petites quantités d'humidité s'introduisent dans la cuve. Cette humidité s'accumule progressivement et notamment des cristaux de glace peuvent s'introduire au niveau de la jauge de niveau, ce qui finit par perturber le fonctionnement de l'indicateur de niveau. Un défaut de lecture de niveau peut traduire une défaillance:

- de l'indicateur de niveau lui-même (carte électronique),
- de la traversée de sonde (humidité),
- et de la jauge de niveau perturbée par la présence de cristaux de glace.

Si un défaut apparaît sur l'indicateur de niveau, pour isoler l'origine du défaut procéder de la manière suivante :

- Isoler et vidanger la cuve (*cf. paragraphe 2*),
- Laisser réchauffer (l'eau glisse au fond de la cuve),
- Procéder à un balayage pour chasser l'humidité de la cuve (*cf. paragraphe 3*),
- Desserrer l'écrou moleté et sécher la traversée de sonde (*cf. paragraphe 3*),
- Resserrer l'écrou moleté correctement.

Si le défaut persiste, reporter vous au manuel de maintenance pour échange de la traversée de sonde **LF116300** ou de la carte électronique **LF114300**.

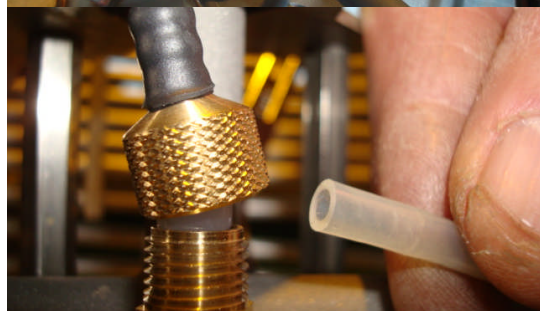
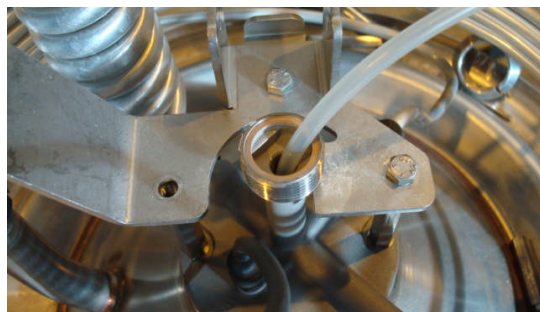
2. Vidange de la réserve

- Equipez vous de gants, visière, etc,
- Munissez vous d'un raccord de remplissage et d'un flexible,
- Dans un environnement aéré, insérez le raccord et dirigez la sortie du flexible vers le bas,
- Maintenez le raccord jusqu'à avoir uniquement du gaz en sortie.



3. Balayage en gaz sec

- Lorsque la réserve est vide, ouvrez la vanne d'évent,
- Démontez la borne de remplissage,
- Branchez un tuyau silicone de diamètre 6 mm à une sortie de gaz sec (azote recommandé),
- Insérez le tuyau dans le tube de remplissage et ouvrez la sortie de gaz sec,
- **Si l'indicateur de niveau clignote encore desserrez l'écrou moleté et souffler avec le gaz sec (O2 ou N2) pendant 5 minutes,**
- Lorsque les vapeurs de sortie sont transparentes appuyer sur le bouton de l'indicateur de niveau, Continuer le balayage pendant une heure,
- Remonter la borne de remplissage avec un nouveau joint PTFE **LF122600**.



Le respect des bonnes pratiques de remplissage, notamment la purge des flexibles et raccord au moyen d'un doigt de purge **LF03260** réduit considérablement l'introduction de d'humidité et réduit le risque de défaut de l'indicateur de niveau.